

FOAMALITE®

FOAMALITE® | FOAMALITE® | FOAMALITE® | FOAMALITE®
premium *X-press* *color* *plus*

TRAFNY WYBÓR

ZAPEWNIAJĄCY WSPANIAŁY EFEKT

FOAMALITE® premium



WSZECHSTRONNA PŁYTA DO WSZYSTKICH ZASTOSOWAŃ BRANŻY DISPLAY.

PRODUKT

FOAMALITE® premium jest wysokojakościową płytą z PCW o wszechstronnych możliwościach zastosowania. Połączenie lekkości z nadzwyczaj wysoką stabilnością czyni ją perfekcyjną płytą reklamową do wszystkich zastosowań strukturalnych, czyli takich, gdzie nadana płycie ciekawa forma odgrywa dużą rolę. Z uwagi na drobną strukturę komórkową, jak również gładką powierzchnię FOAMALITE® premium jest preferowana w całej Europie przez osoby zajmujące się szeroko pojętą reklamą, przez producentów stoisk targowych i wystawienniczych oraz drukarzy. Polepszona twardość powierzchniowa zapewnia niezawodną wydajność i doskonałe rezultaty. Dzięki wytrzymałej powierzchni i długo utrzymywanej trwałości, materiał ten w jednakowym stopniu nadaje się do zastosowań wewnętrznych jak i zewnętrznych.

FOAMALITE® premium można poddawać obróbce mechanicznej, jak również termoformować aby tworzyć aplikacje trójwymiarowe. Standardowo płyty dostarczane są z jednostronną polietylenową folią ochronną, która łatwo się usuwa nie pozostawiając śladów kleju. Folia po zdjęciu odsłania gładką powierzchnię optymalnie nadającą się do sitodruku oraz druku cyfrowego.

FOLIA OCHRONNA

- Standardowo jednostronna polietylenowa folia ochronna
- Dwustronna polietylenowa folia ochronna na zamówienie

ZASTOSOWANIA

- Szyldy i stojaki
- Stojaki POS / POP
- Sitodruk
- Druk cyfrowy
- Stoiska wystawiennicze
- Shop design
- Obicia ścian & ścianki przesuwne
- Architektura wnętrz

FOAMALITE® premium – W SKRÓCIE

- Uniwersalna płyta do zastosowań reklamowych
- Idealna do tworzenia ciekawych form przestrzennych
- Wysoka stabilność i odporność na odkształcenia
- Gładkie powierzchnie o wysokiej twardości
- Stabilna płyta dedykowana zarówno do zastosowań wewnętrznych jak i zewnętrznych
- Łatwa obróbka
- Trójwymiarowa plastyczność
- Trudnopalna według EN 13501-1
- Szeroki wybór formatów i grubości, na zapytanie dostępne wymiary specjalne

ASORTYMENT

Kolor: biały

Grubość mm	1	2	3	4	5	6	8	10	13	15	19
Formaty standardowe (szer. x dł.)											
1220 x 2440 mm	■	■	■		■			■			■
1220 x 3050 mm	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1560 x 3050 mm		■	■		■			■	■	■	■
2050 x 3050 mm		■	■	■	■	■	■	■			

Tolerancja: -0 do +5 mm w szerokości, -0 do +10 mm w długości.

FOAMALITE®

x-press



WYBÓR PREFEROWANY PRZEZ DRUKARZY.

PRODUKT

FOAMALITE® x-press jest lekką, łatwą w wykorzystaniu płytą z PCW. Dzięki białej, gładkiej i równej powierzchni płyta ta jest idealnym wyborem jeśli chcemy osiągnąć wspaniałe rezultaty zadruków.

Ze względu na wysoki stopień bieli FOAMALITE® x-press gwarantuje bardzo wysoką wierność kolorów. Poza tym, płyty charakteryzują się idealną powierzchnią o jednorodnej chropowatości, która została zaplanowana specjalnie z myślą o wyśmienitej przyczepności tuszy UV.

Z uwagi na bardzo niską samoistną odkształcalność a jednocześnie wysoką stabilność, płyty FOAMALITE® x-press są odpowiednie do zastosowań płaskich.

Standardowo produkt dostarczany jest z jednostronną polietylenową folią ochronną. Folię bardzo łatwo usunąć, nie pozostawiając śladów kleju. Zdjęta folia odsłania gładką powierzchnię.

FOLIA OCHRONNA

- Standardowo jednostronna polietylenowa folia ochronna
- Dwustronna polietylenowa folia ochronna na zamówienie

ZASTOSOWANIA

- Druk cyfrowy i sitodruk
- Krótko- i długookresowe kampanie reklamowe
- Znakowanie
- Optymalne podłoże do kaszerowania
- Płaskie zastosowania

FOAMALITE® x-press – W SKRÓCIE

- Gładkie, białe powierzchnie dające wspaniałe rezultaty zadruków
- Natychmiastowa gotowość do użycia
- Optymalne przyleganie tuszu oraz trwałość koloru
- Dobra stabilność (niskie odkształcenia) płyty
- Odpowiednia do zastosowań płaskich
- Trudnopalna według EN 13501-1
- Szeroki wybór formatów i grubości, na zapytanie dostępne wymiary specjalne

ASORTYMENT

Kolor: biały

Grubość mm	2	3	4	5	6	8	10
Formaty standardowe (szer. x dł.)							
1220 x 2440 mm	■	■		■			■
1220 x 3050 mm	■	■		■			
1560 x 3050 mm	■	■		■			■
2050 x 3050 mm	■	■	■	■	■	■	■

Tolerancja: -0 do +5 mm w szerokości, -0 do +10 mm w długości.

FOAMALITE® color



KREATYWNA PŁYTA W ŻYWYCH KOLORACH.

PRODUKT

FOAMALITE®color uzupełnia grupę produktów FOAMALITE® o 9 intensywnych barw. Regularnie barwiona płyta z twardej pianki oferuje najwyższą jednolitość koloru i gwarantuje jednakowy efekt kolorystyczny pod każdym kątem patrzenia. FOAMALITE® color zapewnia projektantom najlepszą z możliwych bazę kolorystyczną do tworzenia szerokiej gamy rozwiązań z dziedziny komunikacji wizualnej. Płyta jest idealnym materiałem wszędzie tam, gdzie przekaz reklamowy należy silnie wzmocnić poprzez oddziaływanie kolorem.

FOLIA OCHRONNA

- Standard: jednostronna folia ochronna z PE
- Na zamówienie: dwustronna folia ochronna z PE

KOLORY



ZASTOSOWANIA

- Znaki, szyldy, stojaki
- Stojaki sprzedażowe
- Zastosowania POS/POP
- Wyposażenie sklepów
- Zabudowa targowa i wystawiennicza
- Dekoracyjne obicia ścian

FOAMALITE® color – W SKRÓCIE

- 9 żywych odcieni kolorów
- Materiał jednolicie barwiony
- Maksymalna jednolitość koloru w całej płycie
- Materiał polecany do aplikacji wewnętrznych oraz sezonowych zastosowań na zewnątrz (6 miesięcy)
- Płyty odporne na wilgoć
- Łatwa obróbka mechaniczna z użyciem standardowych narzędzi do obróbki drewna i tworzyw sztucznych

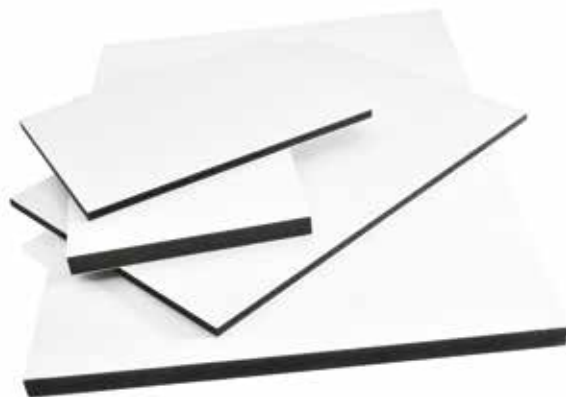
ASORTYMENT

Kolor: patrz tabela kolorów

Grubość mm	3	5	8	10
Formaty standardowe (szer. x dł.)				
1220 x 2440 mm	■ ■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■		
1560 x 3050 mm	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■		
2050 x 3050 mm	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■

Tolerancja: -0 do +5 mm w szerokości, -0 do +10 mm w długości.

FOAMALITE® plus



SPECJALNA PŁYTA Z PCW O ULEPSZONYCH WŁAŚCIWOŚCIACH.

PRODUKT

FOAMALITE® plus to koekstrudowana płyta z twardej pianki PCW, składająca się z wysokojakościowych białych okładzin oraz czarnego rdzenia z recyklingu. Twarde, gładkie okładziny w kolorze wysokiej bieli zapewniają płytom wyższą wytrzymałość oraz odporność na zarysowania w stosunku do standardowej płyty PCW.

Rdzeń płyt stanowi PCW z recyklingu, co oznacza, że cały arkusz zawiera 80% materiałów z odzysku i tym samym aktywnie wnosi wkład w program minimalizowania odpadów w firmie 3A Composites.

Dzięki wyższej gęstości płyt oraz gładkim, płaskim okładzinom zewnętrznym, płyty FOAMALITE® plus są idealne do produkcji licznych oznakowań i wydruków wewnętrznych jak i zewnętrznych.

Koekstruzja rdzenia i okładzin zewnętrznych gwarantuje płytom FOAMALITE® plus znacznie wyższą trwałość oraz sztywność niż w przypadku standardowej płyty z PCW.

FOLIA OCHRONNA

- Standard: jednostronna folia ochronna z PE
- Na zamówienie: obustronna folia ochronna z PE

ZASTOSOWANIA

- Znaki, szyldy, stojaki
- Sitodruk
- Druk cyfrowy
- Naklejanie zdjęć i laminowanie
- Zastosowania POP (Point of Purchase)
- Obicia ścian i ścianki działowe
- Obudowy higieniczne
- Obudowy dekoracyjne
- Sufity podwieszane

FOAMALITE® plus – W SKRÓCIE

- Płaskie, gładkie okładziny w wysokiej bieli
- Bardziej wytrzymałe i odporne na zadrapania niż standardowe płyty PCW
- Wyższa trwałość oraz sztywność w porównaniu do standardowych płyt PCW
- Rdzeń z recyklingu stanowiący 80% płyty
- Materiał odpowiedni do zastosowań zewnętrznych
- Szeroki wybór formatów i grubości. Formaty niestandardowe dostępne na zamówienie

ASORTYMENT

Kolor: białe okładziny, czarny rdzeń z recyklingu

Grubość mm	5	10
------------	---	----

Formaty standardowe
(szer. x dł.)

1560 x 3050 mm	■	■
----------------	---	---

Tolerancja: -0 do +5 mm w szerokości, -0 do +10 mm w długości.

FOAMALITE®

OBRÓBKA FOAMALITE®

OBRÓBKA WIÓROWA

- Cienkie płyty FOAMALITE® można ciąć używając stabilnych przycinających nożyków uniwersalnych.
- Dobrą metodą docinania płyt FOAMALITE®, nie powodującą zarysowań, jest użycie pionowych maszyny do cięcia płyt.
- Użycie gilotyn prowadzi do ściśnięcia brzegów oraz jednostronnego zaoblenia ciętej krawędzi.
- Płyty FOAMALITE® do grubości ok. 5mm można sztancować na tyglu używając stalowych noży. Temperatura otoczenia nie może być niższa niż 20 °C.
- Płyt FOAMALITE® nie należy ciąć laserem.
- Do płyt FOAMALITE® najlepiej nadają się piły tarczowe o naprzemiennych zębach płaskich i trapezowych z węglików spiekanych/wolframu.
- Płyty FOAMALITE® można wiercić standardowymi wiertłami spiralnymi oraz na maszynach CNC najlepiej stosując frezy nacinające/jednosieczne.

KSZTAŁTOWANIE I FORMOWANIE

- Kierunek ekstrudowania płyt FOAMALITE® może wpływać na ich cechy oraz różnie zachowanie się podczas obróbki. Krawędzie gięcia oraz głębokie nacięcia powinny zawsze przebiegać poprzecznie do kierunku ekstrudowania, aby zniwelować ryzyko złamania.
- Płyty FOAMALITE® do grubości ok. 6 mm mogą być gięte na zimno w temperaturze pokojowej. Należy zwrócić uwagę na minimalny promień gięcia (promień gięcia na zimno) wynoszący około 100 razy grubość płyty (np. 300 mm dla płyty o grubości 3 mm).
- Grubsze płyty FOAMALITE® można termoformować ogrzewając je do temperatury ok. 130 °C. Po schłodzeniu element zachowuje nadany kształt. Podczas gięcia na gorąco płyt FOAMALITE® color barwa w miejscach gięcia może stać się nieco jaśniejsza.
- Płyty FOAMALITE® można pełno-powierzchniowo poddawać formowaniu próżniowemu a nawet tłoczyć. Temperatura materiału powinna wynosić ok. 130 °C, minimalna temperatura to 120 °C a maksymalna to 160 °C. W przypadku FOAMALITE® color barwa rozciągniętych stref może być nieco jaśniejsza.

MOCOWANIE I ŁĄCZENIE

■ Do spawania na zimno płyt FOAMALITE® z materiałem tego samego rodzaju (sztywne PCW) najlepiej nadaje się UV-stabilizowany, transparentny klej dyfuzyjny, nazywany często "klejem PCW".

■ Przy wyborze kleju do łączenia płyt FOAMALITE® z innymi materiałami, z uwagi na różnorodność sklejaných podłoży oraz aplikacji, należy zwrócić się do wyspecjalizowanych dostawców oferujących środki klejące.

■ Do mocowania elementów do powierzchni płyt FOAMALITE® najlepiej używać śrub do płyt wiórowych o średnicy rdzenia od 3 do 4 mm.

■ Przy mocowaniu płyt FOAMALITE® na zewnątrz, należy używać jedynie nierdzewnych elementów mocujących (ryzyko pojawienia się plam rdzy).

■ Podczas montażu na zewnątrz należy każdorazowo zwracać uwagę na luźne mocowanie bez naprężeń.

■ Otwory na śruby powinny być wiercone ok. 20mm od rantu płyty a rozstaw osi pomiędzy poszczególnymi otworami do mocowania powinien wynosić najwyżej 500 mm.

■ Niezabezpieczone płyty FOAMALITE® w kolorze białym są odporne na światło słoneczne przez około trzy do czterech lat. Barwione płyty FOAMALITE® color nie są odpowiednie do długookresowych zastosowań zewnętrznych, ponieważ udział promieniowania UV w świetle słonecznym może prowadzić do zmian kolorystycznych materiału. Możliwe są sezonowe zastosowania zewnętrzne.

OBRÓBKA POWIERZCHNI

LAKIEROWANIE – DRUK – OKLEJANIE FOLIAMI SAMOPRZYLEPNYMI

■ Płyty FOAMALITE® można malować wodorocieńczalnymi farbami jednoskładnikowymi (zastosowania we wnętrzach) oraz dwuskładnikowymi lakierami poliuretanowymi (zastosowania zewnętrzne). Przed lakierowaniem powierzchnie należy lekko zeszlifować a następnie zagruntować. Temperatura schnięcia nie powinna przekraczać 50°C.

■ W procesie sitodruku płyty FOAMALITE® zadrukowuje się farbami dedykowanymi do utwardzonego PCW. UWAGA: Przy nieostrożnym obchodzeniu się z zadrukowanymi płytami, twarde, naniesione na całą powierzchnię farby drukarskie mogą, z uwagi na namnażanie się rys,

prowadzić do kruszenia się podłoża. Przy podświetlaniu od tyłu oraz dwustronnym zadruku formatek FOAMALITE® x-press należy zaakceptować lekkie przebijanie zadruku spodniego.

■ Na płytach FOAMALITE® często wykonuje się wydruki cyfrowego z użyciem tuszy utwardzanych promieniami UV. UWAGA: W tej technologii druku bardzo ważną rolę odgrywa wilgotność powietrza w pomieszczeniu, gdzie odbywa się zadruk (co najmniej 45%) zapewniająca odpowiednie rozpraszanie nagromadzonych ładunków elektrostatycznych.

■ Płyty FOAMALITE® są doskonałym podłożem do wyklejania dekoracyjnymi foliami samoprzylepnymi oraz naklejania wydruków.

OGÓLNE WSKAZÓWKI

■ Płyty FOAMALITE® są odporne na wodne roztwory kwasów, zasady oraz roztwory soli jak i związki alifatyczne i oleje. Natomiast materiał ten pęcznieje bądź topi się pod wpływem związków aromatycznych, węglowodorów chlorowanych, eterów, estrów i ketonów. UWAGA: Działanie substancji szkodliwej może nie być widoczne od razu. W pewnych warunkach może się uwidocznić dopiero po wielu godzinach, dniach bądź nawet miesiącach.

■ Nie należy dopuszczać do kontaktu płyty FOAMALITE® z acetonem, benzyną, metyloetyloketonem (MEK), tetrahydrofuranem (THF) oraz toluenem (np. podczas czyszczenia), ponieważ rozpuszczalniki te rozpuszczają PCW, prowadzą do jego puchnięcia lub w długim kontakcie całkowicie niszczą.

■ Płyta FOAMALITE® x-press z racji na znacząca różnicę w gęstości jest lżejsza niż FOAMALITE® premium i proporcjonalnie bardziej miękka, mniej odporna na wyginanie i nieco mniej odpowiednia do zastosowań zewnętrznych. Ponadto szczególnie lekkie płyty FOAMALITE® x-press nie nadają się do gięcia na gorąco.

■ Płyty FOAMALITE® należy magazynować w pomieszczeniach suchych, w pozycji poziomej, na płasko oraz bez napięć (zdjąć taśmy pakowe z palet) w temperaturze ok. 20 °C. Opakowane płyty i owinięte palety nie mogą być składowane na zewnątrz (niebezpieczeństwo wystąpienia odkształceń z uwagi na magazynowanie ciepła z promieni słonecznych). Ramiona wózka widłowego należy rozstawić na tyle szeroko aby podczas transportu palety nie zdeformowały się (zagrożenie wyrwania gwoździ).

FOAMALITE®

CECHY FIZYCZNE

			FOAMALITE® <i>premium</i>	FOAMALITE® <i>express</i>	FOAMALITE® <i>color</i>	FOAMALITE® <i>plus</i>
CECHY	BADANIE	JEDNOSTKA	ŚREDNI WYNIK			
Gęstość objętościowa	DIN EN ISO 1183-1	kg/m ³	550 - 700	450 - 550	500 - 580	530 - 590
Twardość powierzchniowa	ISO 868	Shore D	40	35	37	45
Max. temperatura użytkowania	–	°C	55	55	55	55
Współczynnik rozszerzalności liniowej	DIN EN ISO 75-2	mm/(m·K)	0,05	0,05	0,05	0,05
Absorpcja wody	EN ISO 62	%	<1	<1	<1	<1
Zachowanie ogniowe	EN 13501-1	Euroklasa	C – s3 – d0 (trudno zapalny)	C – s3 – d0 (trudno zapalny)	C – s3 – d0 (trudno zapalny)	
	NF P 92-501	Francja	M1 1 - 10 mm (trudno zapalny)	M1 2 - 10 mm (trudno zapalny)	M1 3 - 10 mm (trudno zapalny)	

FOAMALITE® jest produkowany pod ścisłą kontrolą związaną z ochroną środowiska oraz kontrolą jakościową. W ten sposób osiągnięta jest niezmienna jakość produktu.

DYREKTYWA ROHS

FOAMALITE® spełnia wytyczne dyrektywy Unii Europejskiej - RoHS/WEEE odnośnie ograniczenia substancji szkodliwych. Płyty z tworzywa piankowego FOAMALITE® nie zawierają ołowiu, rtęci, kadmu, chromu sześciowartościowego, polibromowanego dwufenolu (PBBs), polibromowanego eteru difenyloвого (PBDEs), formaldehydu, chlorofluorowęglowodoru, azbestu, plastifikatorów oraz silikonów.

ROZPORZĄDZENIE REACH

FOAMALITE® spełnia wymogi każdorazowo obowiązującej wersji Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie chemikaliów (REACH). Płyty FOAMALITE® nie zawierają w szczególności tych substancji, które są wymienione w obowiązującej w danym momencie wersji ECHA – czyli listy kandydackiej „Substances of Very High Concern“ (SVHC).



FOAMALITE Ltd.
Loch Gowna, Co. Cavan, Ireland
Phone +353-43-668 3525
EMail info@foamalite.ie
www.foamalite.ie
part of 3A Composites